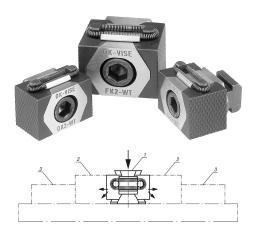


Mordazas de sujeción doble para superficies de sujeción acanaladas



Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:

Cuerpo base, segmentos de sujeción de acero para herramientas.

Versión:

Cuerpo base endurecido.

Segmentos de sujeción endurecidos (49-51 HRC) y bruñidos.

Superficies de sujeción pulidas.

Indicación:

Debido a su estructura compacta, las mordazas de sujeción dobles son especialmente adecuadas para sujeciones múltiples horizontales y verticales. Las superficies de sujeción endurecidas y pulidas permiten alcanzar grandes fuerzas de sujeción.

De forma opcional, las mordazas de sujeción correspondientes se pueden fijar en una perforación de retícula o en una ranura en T. Al girar el tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912, los dos segmentos de sujeción se mueven hacia fuera y empujan la pieza de trabajo contra un tope fijo.

Mediante la cuña doble, en esta versión se crea el llamado "efecto de tracción hacia abajo".

Recorrido de desplazamiento con referencia:

 $K0042.12 = \pm 1.0 \text{ mm}$

 $K0042.16 = \pm 1.5 \text{ mm}$

Indicación sobre el dibujo:

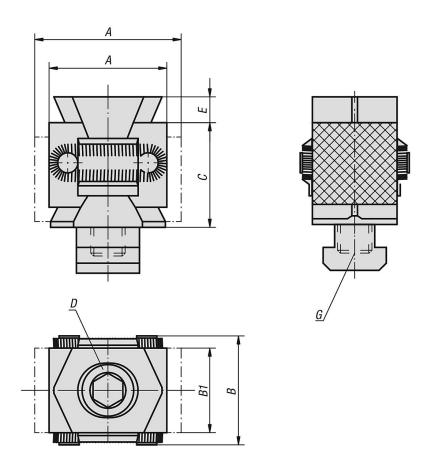
- D) Tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912
- 1) Mordaza de sujeción
- 2) Pieza de trabajo
- 3) Tope fijo



Mordazas de sujeción doble para superficies de sujeción acanaladas



Planos



Nuestros productos

Mordaza de sujeción doble para superficies de sujeción acanaladas

Referencia	A mín.	A máx.	В	B1	С	D	Е	Versión 2	G	Fuerza de sujeción máx. kN	Par de apriete máx. Nm
K0042.12	42	49	41	30	36	M12X60	5	para perforación roscada	M12	40	85
K0042.1214	42	49	41	30	36	M12X50	5	para ranura en t	14	40	85
K0042.16	57	67	56	42	50	M16X80	5	para perforación roscada	M16	60	210
K0042.1618	57	67	56	42	50	M16X70	5	para ranura en t	18	60	210