

## Elevación para tensor de fuerza

### Descripción del artículo/Imágenes del producto



### Descripción

#### Material:

Acero para temple y revenido.

#### Versión:

Forjado, cincado en negro.

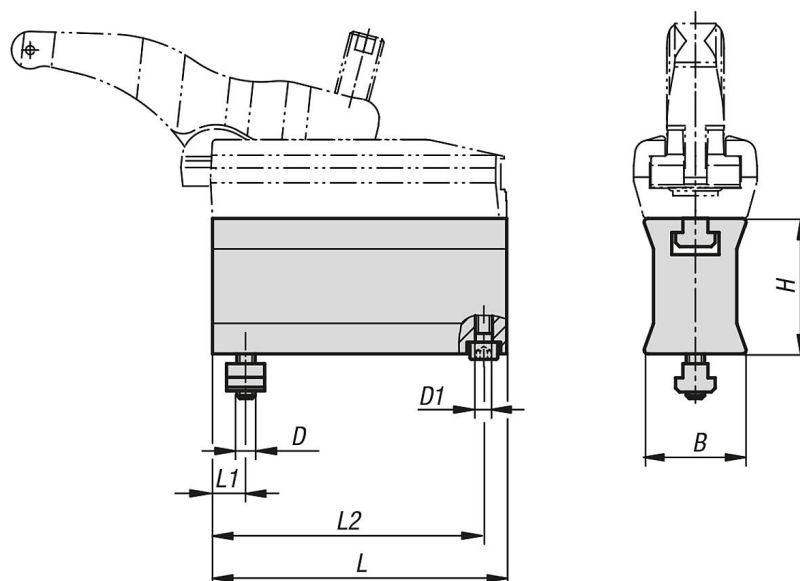
#### Aplicación:

El tensor de fuerza de elevación se coloca y fija a la mesa de la máquina. A continuación, el tensor de fuerza se atornilla con la elevación. Al accionar el tornillo de ajuste, el brazo de sujeción regula su altura de manera continua y sujeta la pieza de trabajo.

#### Ventajas:

- Obtención de otras alturas de sujeción con la instalación de varios elementos intermedios.
- Transición continua de las alturas de sujeción.
- Elementos de fácil montaje.
- Aplicación en ranuras en T de 12–28 mm y en sistemas de retícula M10, M12, M16, M20.

### Planos



### Nuestros productos

#### Elevación para tensor de fuerza

Referencia	Versión 2	Ancho de ranura	B	D	D1	H	L	L1	L2	Fuerza de sujeción kN
K1206.012060	versión larga	14	45	M12	M8	60	135	12	127	30
K1206.016070	versión larga	18	48	M16	M8	70	155	16	145	43
K1206.020080	versión larga	22	58	M20	M10	80	175	19	165	49
K1206.110035	versión corta	12	36	M10	M6	35	65	12	58,5	22
K1206.112035	versión corta	14	36	M12	M6	35	65	12	58,5	22

## Elevación para tensor de fuerza

### Nuestros productos

Referencia	Versión 2	Ancho de ranura	B	D	D1	H	L	L1	L2	Fuerza de sujeción kN
<b>K1206.112060</b>	versión corta	14	44,5	M12	M8	60	95	12	88	32
<b>K1206.116070</b>	versión corta	18	47,5	M16	M8	70	110	16	100	40