

# Pinza de sujeción

para sujeción exterior



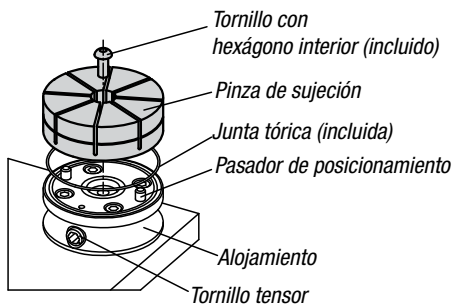
## 1. Montar la pinza de sujeción:

- Insertar la junta tórica en la ranura del alojamiento.
- Colocar la pinza de sujeción sobre el soporte y asegurarse de que los pernos de alojamiento coincidan con las perforaciones de posicionamiento de la pinza de sujeción.
- Fijar la pinza de sujeción con el tornillo con hexágono

### Indicación:

Antes de montar la pinza de sujeción asegúrese de que el cilindro de sujeción esté arriba del todo.

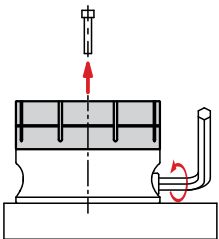
Para ello, atornille el tornillo tensor en sentido antihorario hasta el tope.



## 2.2

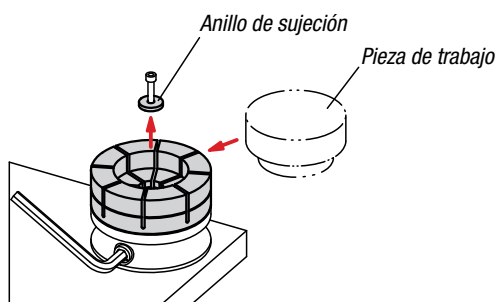
Apretar el cilindro de sujeción para tensar el anillo de sujeción (par de apriete recomendado: 15 Nm).

Retirar el tornillo del anillo de sujeción antes del mecanizado.



## 3. Montar la pieza de trabajo:

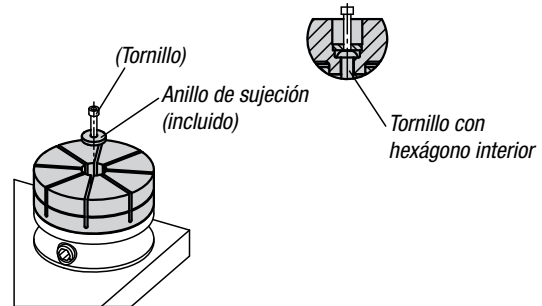
- Destensar el cilindro de sujeción y retirar el anillo de sujeción.
- Insertar la pieza de trabajo y apretar el cilindro de sujeción.



## 2. Mecanizar la pinza de sujeción:

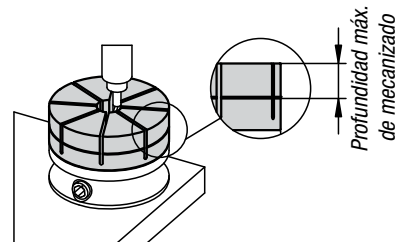
### 2.1

Insertar el anillo de sujeción en la pinza de sujeción. (Para facilitar la inserción se puede utilizar un tornillo).



### 2.3

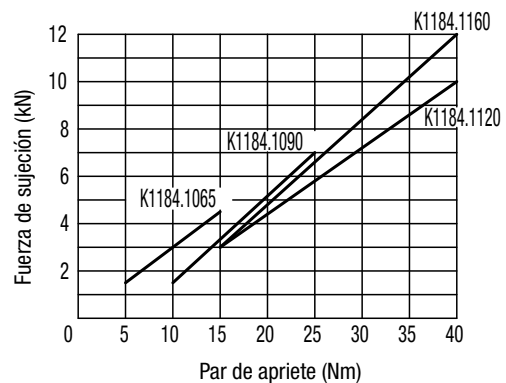
Insertar el contorno (de la pieza que se vaya a sujetar) en la pinza de sujeción.



### Indicación:

El contorno no debe cortarse a más profundidad que la admisible para el mecanizado.

## Curvas de potencia



Para no dañar la pinza de sujeción, no debe accionarse sin pieza de trabajo o anillo de sujeción.

Observar el par de apriete máximo que figura en la tabla.