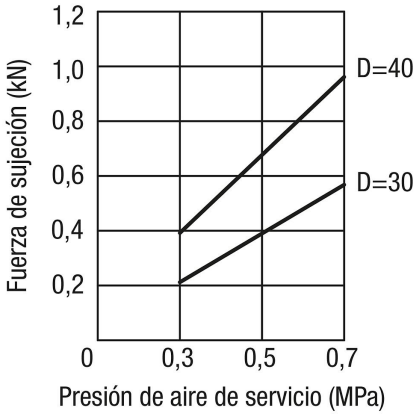
Dispositivos neumáticos de sujeción pivotante

Descripción del artículo/Imágenes del producto

Curvas de potencia



Descripción

Material:
Acero para temple y revenido.

Versión:
Elemento de sujeción niquelado.
Tornillo de sujeción bonificado y niquelado.

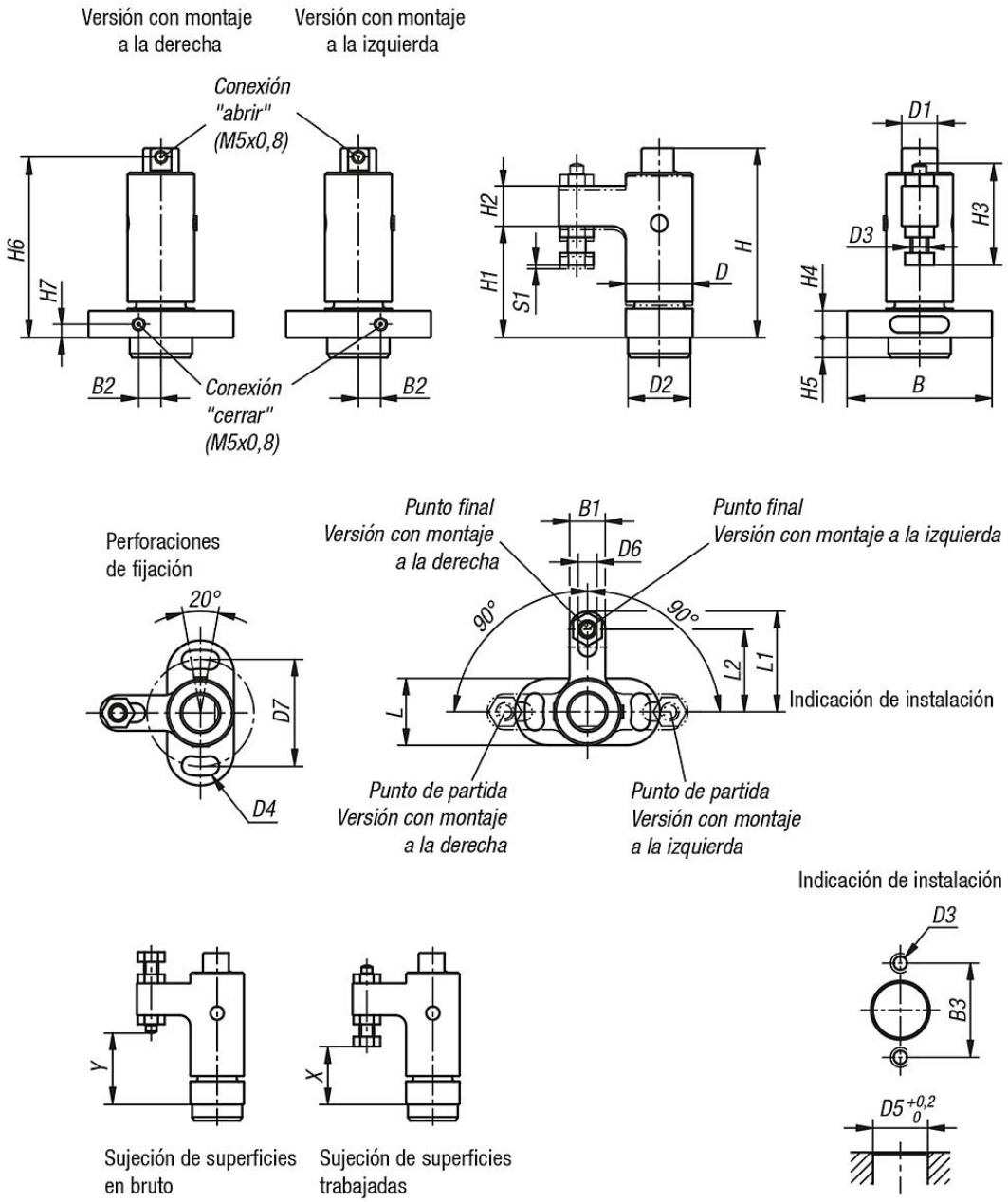
Indicación:
El dispositivo de sujeción pivotante neumático es adecuado para la sujeción de piezas de trabajo que se sujetan desde arriba. La función pivotante y de sujeción se realiza neumáticamente. La función pivotante garantiza que las piezas de trabajo se coloquen y retiren libremente. Así queda garantizado el acceso óptimo a la pieza de trabajo. El pie de la carcasa permite una fijación universal, de forma que el dispositivo de sujeción pivotante se pueda alinear de forma óptima con la pieza de trabajo que se vaya a sujetar. Los dispositivos de sujeción pivotante están disponibles en versión con una orientación tanto levógira como dextrógira.
Los dispositivos de sujeción pivotantes neumáticos pueden colocarse además en varios puntos y accionarse en una secuencia determinada. El control se realiza a través de un control de máquina o manual.

La fuerza de sujeción y la fuerza de agarre hacen referencia a 0,5 MPa.

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Dispositivos neumáticos de sujeción pivotante

Planos

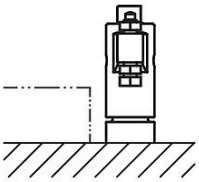


© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

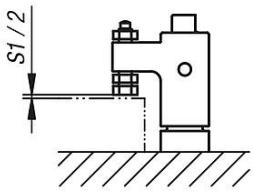
Dispositivos neumáticos de sujeción pivotante

Planos

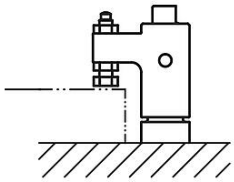
Ajustar la distancia entre las piezas de trabajo:
La distancia entre el husillo de sujeción y la pieza de trabajo debe ser aproximadamente la mitad de la carrera de sujeción (S1). El brazo de sujeción oscila horizontalmente.
Siga los siguientes pasos para instalar el husillo de sujeción a la distancia correcta.



1. Colocar el brazo de sujeción con aire en la posición "abrir".



2. Girar el brazo de sujeción manualmente a la posición "cerrar". Ajustar la distancia entre el tornillo de sujeción y la pieza de trabajo a la mitad del recorrido de sujeción (S1).



3. Fijar el tornillo de sujeción mediante las tuercas hexagonales.

Nuestros productos

Dispositivos neumáticos de sujeción pivotante

Referencia	Versión 1	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	H1	H2
K1388.13945	a la derecha	65	16	10	48	30	16	28	M8	8,4	28	8,4	48	85	50	18
K1388.03945	a la izquierda	65	16	10	48	30	16	28	M8	8,4	28	8,4	48	85	50	18
K1388.15155	a la derecha	85	20	13	64	40	22	35	M10	10,5	35	10,4	64	106	65	22
K1388.05155	a la izquierda	85	20	13	64	40	22	35	M10	10,5	35	10,4	64	106	65	22

Referencia	H3	H4	H5	H6	H7	L	L1	L2	S1 (Recorrido)	F=Fuerza de sujeción N	Fuerza de retención F kN	Presión de servicio MPa	X mín.	X máx.	Y mín.	Y máx.
K1388.13945	45,5	12	9	81	6	30	45	37	1,2	400	0,8	0,3 - 0,7	32,5	39	33,5	40
K1388.03945	45,5	12	9	81	6	30	45	37	1,2	400	0,8	0,3 - 0,7	32,5	39	33,5	40
K1388.15155	57	15	11	101	8	40	55	45	1,6	650	1,3	0,3 - 0,7	41,5	51	44	53,5
K1388.05155	57	15	11	101	8	40	55	45	1,6	650	1,3	0,3 - 0,7	41,5	51	44	53,5

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG