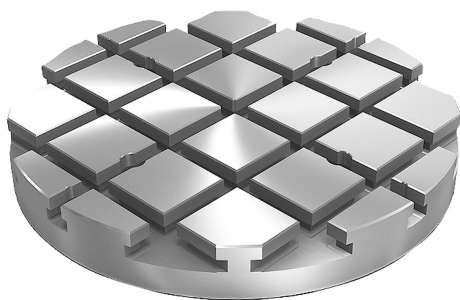


Placas de base de fundición gris redondas con ranuras en T

Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:

GJL 300.

Versión:

Superficies de apoyo y superficies de sujeción pulidas.

Indicación:

Se utilizan placas de base redondas con ranuras en T para el montaje de dispositivos modulares. Estas placas de base se posicionan y se fijan directamente en la mesa de máquinas.

Las distancias precisas entre ranuras en sentido longitudinal y transversal garantizan una precisión de repetición muy elevada de las sujeciones.

Las perforaciones de alineación sirven para alinear la placa de base en la mesa de máquinas.

Hay que solicitar por separado los bulones de posicionamiento para fijar las placas de base.

El suministro incluye tornillos con ojo con tuercas correderas en ranura en T para el transporte.

Otras dimensiones a petición.

A petición:

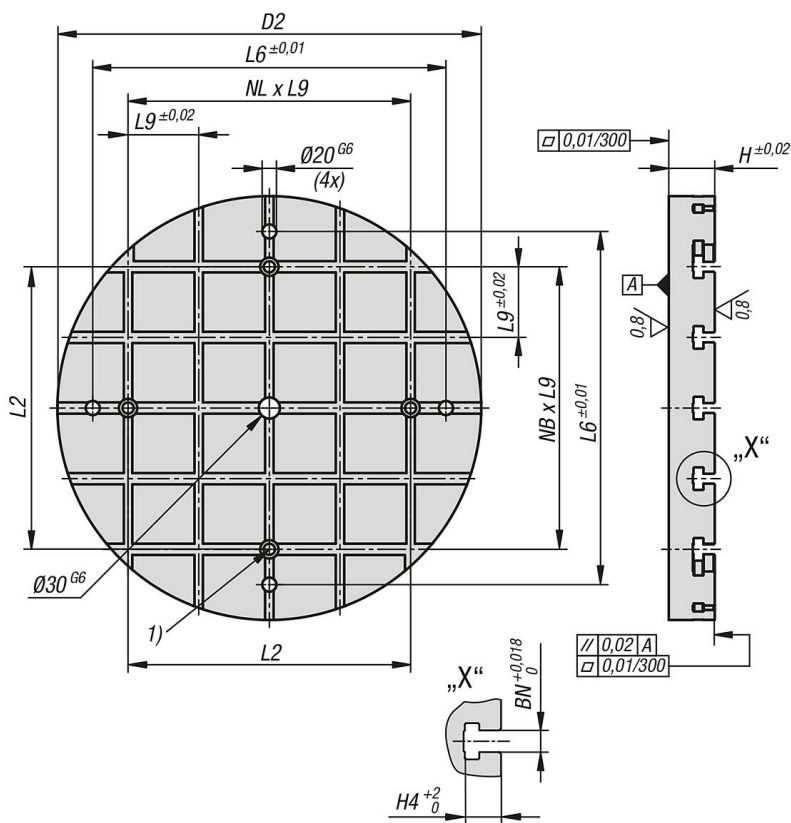
Otras dimensiones.

Indicación sobre el dibujo:

1) Perforación de pasada para tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912 (D4)

Placas de base de fundición gris redondas con ranuras en T

Planos



Nuestros productos

Placas de base de fundición gris redondas con ranuras en T

Referencia	D2	H	H4	D4	L2	L6	L9	BN=Ancho de ranura	NL=Cantidad en dirección longitudinal	NB=Cantidad en dirección transversal
K1532.31430050	300	50	23	M12	150	250	75	14	2	2
K1532.31440050	400	50	23	M12	250	350	75	14	4	4
K1532.31850065	500	65	30	M16	300	450	100	18	4	4
K1532.31860065	600	65	30	M16	400	550	100	18	4	4