Acero fino inoxidable austenítico al cromo, níquel y molibdeno especialmente apto para soldadura dura (1.4404)

Denominación breve	X2CrNiMo17-12-2
Estándar EE.UU. (AISI)	316L
Composición Constituyentesdelaaleación[%]	■ C: 0 - 0,03 ■ Cr: 16,50 - 18,50 ■ Mn: 0 - 2,00 ■ Mo: 2,00 - 2,50 ■ N: 0 - 0,10 ■ Ni: 10,00 - 13,00 ■ S: 0 - 0,015 (0,030*) ■ Si: 0 - 1,00 ■ P: 0 - 0,045 ■ Resto: Fe
Clase de acero fino	A4
Densidad [g/cm^3]	8,0
Migración de níquel [µg/(cm^2 x semana)] en sudor artificial (pH 4,5)	<0,05
Límite elástico Rp 0,2 [N/mm^2]	≥ 200
Resistencia a la extensión Rm [N/mm^2]	500 - 700
Resistencia a la corrosión	■ Muy buena ■ Similara1.4401,peroademásresistentealacorrosiónintergranular
Maquinabilidad	Mediana
Aptitud para soldadura dura	Muy buena
Otras características	■ Estructura austenítica no magnética ■ Apto para pulido mecánico a alto brillo ■ Aptitud para electropulido: muy buena ■ Se puede emplear entre -50 y 550°C
Principales aplicaciones	Usos generales con una gran carga de corrosión en las áreas siguientes: ■ Industria alimentaria ■ Técnica de piscinas ■ Industria petroquímica ■ Industria de la construcción ■ Industria química ■ Tecnología médica ■ Aeronáutica ■ Equipos offshore